



- - QUI SOMMES NOUS - -

SPA Maghreb Tubes fait partie d'un groupe de sociétés qui fabrique des tubes en acier en Afrique de l'Est depuis 1980. Nos tubes de haute qualité sont destinés aux secteurs de haute pression, notamment conduites d'eau, gazoducs, oléoducs et pipelines pour produits ainsi que des charpentes métalliques tubulaires. Pour servir plus notre clientèle, nous fabriquons tous les accessoires nécessaires pour un projet de pipeline, des raccords, tés, coudes, cônes etc. selon les spécifications de nos clients. Notre groupe poursuit une stratégie africaine avec des centres de production en Afrique de l'est, dans le Maghreb et dans l'avenir proche en Afrique australe.

APPLICATIONS & UTILISATIONS

- Conduites d'eau.
- Conduites forcées d'eau pour des projets d'électricité hydraulique.
- Tuyaux d'égouts et de drainages Armatures pour ponts et immeubles Piles de fondations pour les immeubles ou dans les ports.
- Conduites de gaz et de pétrole onshore ou offshore.
- Conduites pour la vapeur.
- Réseau de chauffage urbain.
- Evacuation des boues abrasives.
- Evacuation des déchets industriels.
- Tubes de forages pour l'exploration de pétrole et d'eau..

NORMES ET SPECIFICATIONS

APPLICATION	NORMES
Eau	API 5L, AWWA C200, ASTM A139, AS 1579, BS 534/BS3601, DIN 2460/DIN 1626, EN10224, NFA 49-150, UNI 6363, SABS 719
Pétrole et Gaz	API 5L, ASTM A139, DIN 17172, EN 10208, GB 9711
Assainissement	BS 534/BS 3601, DIN 19530, AWWA C300, AWWA C301
Vapeur	API 5L, ASTM A139, DIN 1626, DIN 1628
Piles	ASTM A252, JIS A 5525, ST/Y 5040
Armatures/Charpentes	ASTM A134, DIN 1626, DIN 1628

CONTRÔLES

- Epreuve hydraulique.
- Examen au rayon X.
- Contrôle ultrason des cordons de soudures.
- Essais mécaniques.



REVÊTEMENTS PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Préparations des surfaces :

La propreté et la netteté des surfaces sont clefs avant d'appliquer des revêtements et des isolants. Nos tubes sont grenillés intérieurement et extérieurement selon ISO 8501-1 SA 2.5 afin d'obtenir un tube propre et une rugosité de surface entre 38 – 102 microns, nécessaire pour la bonne adhérence des revêtements.

TYPES DE REVÊTEMENTS

Revêtement Extérieur	Résine Epoxy	Polyéthylène ou Polypropylène tri-couche
Normes	AWWA C213 DIN 30671 NF A 49-706 SABS 1217	AWWA C215 BS EN 10288 DIN 30670 DIN 30678 NF A 49-704 NF A 49-710 NF A 49-711
Épaisseur Typique	200 – 400 microns	1,2 – 3,5 mm
Utilisation	Sous-terrain ou surface Tubes immergés En eaux douces ou salées	Sous-terrain Tubes immergés En eaux douces ou salées
Revêtement Intérieur	Résine Epoxy	Mortier de Ciment
Normes	AWWA C213 SABS 1217	AWWA C205 AWWA C303 EN 10298 DIN 2614 DIN 2880 NF A 49-701



FINITION DES EXTRÉMITÉS

DES TUBES BRANCHEMENTS

Lisses avec chanfreins (30°) selon API 5L, BS EN 10224, DIN 1626 Emboitement à joint en caoutchou elastomère selon BSCP 2010 Part. 2, DIN 2640, AWWA C200. Flexion des joints 5 deg. (Pression max. 25 bars) Enmanchage AWWA C219, BS 534, UNI 6363. Epoxy fondue AWWA 213. Doivent être attelés. Pression sur les joints de 16 à 40 bars. Flexion du joint 3-5 deg. (selon diamètre).

ACCESOIRES POUR PROJET DE PIPELINES

- Coudes.
- Brides.
- Tés (T).
- Réductions concentriques ou excentriques.
- Fourches latérales 45 ou 60 degrés.
- Y (I-grec).
- Joints d'extension.
- Joints rotatifs.
- Joints démontables.
- Joints d'emboitement.

Les accessoires sont fabriqués à partir des tubes en acier soudés en spirale déjà testés par pression hydrauliques. Les cordons de soudures des accessoires seront soumis à l'inspection radiographique ainsi qu'à l'inspection d'ultrason.



GAMME DE DIAMETRES ET DE PRESSIONS D'USAGE POUR DIFFERENTES EPAISSEURS ET CATEGORIES D'ACIER

DIAMETRE EXTERNE (mm)	EPAISSEUR DE PAROI (mm)																			
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
	Pression d'usage * (bars)																			
323,9	45	60	75	89	77	88	99	74	82	89										
355,6	41	54	68	81	70	81	91	68	75	81										
406,4	36	48	59	71	83	95	107	119	97	106	115	83	89	95						
457,2	32	42	53	63	74	85	95	106	86	94	102	74	79	84						
508,0	29	38	48	57	67	76	86	95	105	114	124	99	106	76	81	85				
610,0	24	32	40	48	55	63	71	79	87	95	103	82	88	94	67	71	75			
711,0	20	27	34	41	48	54	61	68	75	82	88	70	76	81	58	61	64			
812,8	18	24	30	36	42	48	53	59	65	71	77	83	66	70	75	53	56	59		
914,4	16	21	26	32	37	42	48	53	58	63	69	74	59	63	67	47	50	53		
1016,0		19	24	29	33	38	43	48	52	57	62	67	53	56	60	43	45	47		
1219,1			20	24	28	32	36	40	44	48	52	55	44	47	50	36	38	40		
1422,4				20	24	27	31	34	37	41	44	48	38	40	43	30	32	34		
1625,6				18	21	24	27	30	33	36	39	42	33	35	37	27	28	30		
1829,0					18	21	24	26	29	32	34	37	29	31	33	24	25	26		
2032,0						19	21	24	26	29	31	33	26	28	30	21	23	24		
2235,2							17	19	22	24	26	28	30	24	26	27	19	20	22	
2438,0								18	20	22	24	26	28	22	23	25	18	19	20	
2540,0									17	19	21	23	25	27	21	23	24	17	18	19

API 5L :
Cat. B
Min. de flexion
241
MPa

API 5L :
X 52
Min. de flexion
358
MPa

API 5L :
X 70
Min. de flexion
483
MPa



SPA MAGHREB TUBES

Z.I. Bir N'Has, Lot no. 1
Boîte Postal 158
44300 El Attaf, W. Aïn Defla – Algérie

Tel. : +213 661 173 894
Fax : +213 40 617 408
commercial@smt-dz.com
www.smt-dz.com



SOCIÉTÉS ASSOCIÉES

ASP Company Ltd.

Embakasi Road

P.O. Box 56038 - 00200 Nairobi – Kenya

Tel.: +254 20 823 901/4 Fax: +254 20 823 905/910 esther@africaonline.co.ke

Tanzania Steel Pipes Ltd.

Morogoro Road, Ubungo

P.O. Box 5476 Dar-es Salaam – Tanzania

Tel.: +255 22 245 0457 Fax : +255 22 245 0675 info@tsp.co.tz